



CAMPANELLA
COSTRUZIONI MECCANICHE





CAMPANELLA è stata fondata nel 1963 e da allora si occupa di carpenteria. L'evoluzione tecnica avuta nel corso dei decenni ha portato la Campanella a specializzarsi nel settore della carpenteria medio-leggera. L'azienda è certificata **UNI EN ISO 9001, UNI EN ISO 3834-2, UNI EN 15085-2 CL1**, dispone di circa 70 addetti e di tre sedi operative rispettivamente di 4000 mq, 1600 mq e 1000 mq.

*CAMPANELLA was founded in 1963 and since then has been concerned with metalworking. Technical evolution over the decades has led Campanella to specialize in the field of medium-light metalworking. The company certifications are **UNI EN ISO 9001, UNI EN ISO 3834-2, UNI EN 15085-2 CL1**. We can count on about 70 employees and three headquarters, respectively of 4000, 1600 and 1000 squared meters.*



I NOSTRI SERVIZI

L'azienda collabora e interagisce, tramite l'aiuto del proprio ufficio tecnico, con l'ingegneria dei clienti, in modo da ottimizzare tutti gli aspetti relativi alla costruzione delle carpenterie.

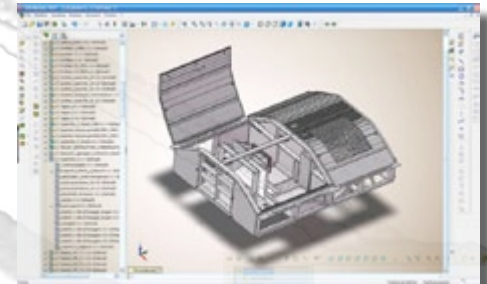
L'interazione e l'integrazione delle competenze cliente-fornitore permette l'instaurazione di partnership solide e di lunga durata che rendono entrambe le

parti più funzionali e competitive sul mercato.

Offriamo servizi di:

- TAGLIO LASER
- PUNZONATURA
- PIEGATURA
- SALDATURA
- MONTAGGIO

I nostri punti di forza sono sicuramente l'attenzione alla qualità del prodotto in ogni fase di lavorazione e la totale rintracciabilità dei materiali utilizzati durante il ciclo produttivo.



OUR SERVICES

Helped by its technical department, the company cooperates and interacts with the customers' engineering staff in order to optimize all aspects of the carpentry constructions. These interaction and skill supplementing customer-supplier allow the establishment of strong partnerships of long-lasting which make both the companies more operational and competitive on the market.

We deal with

- LASER CUTTING
- PUNCHING
- BENDING
- WELDING
- ASSEMBLING

Our features are surely the big attention to the product quality during all manufacturing phases and the complete traceability of raw material used through the production process.



IMPIANTI PRODUTTIVI

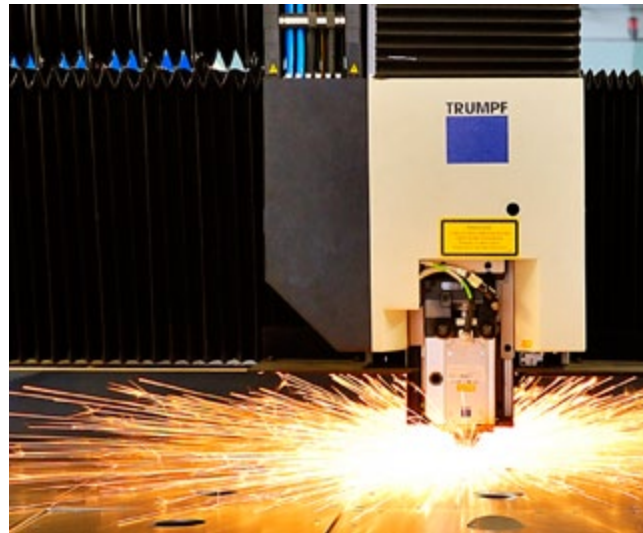
Scelta di fondo è stata quella di puntare sull'automazione flessibile. Oggi l'azienda dispone di due impianti automatizzati di taglio laser e di una punzonatrice, serviti da due magazzini FMS a 64 posizioni. Tutti gli impianti sono programmati da ufficio mediante sistemi CAD/CAM.

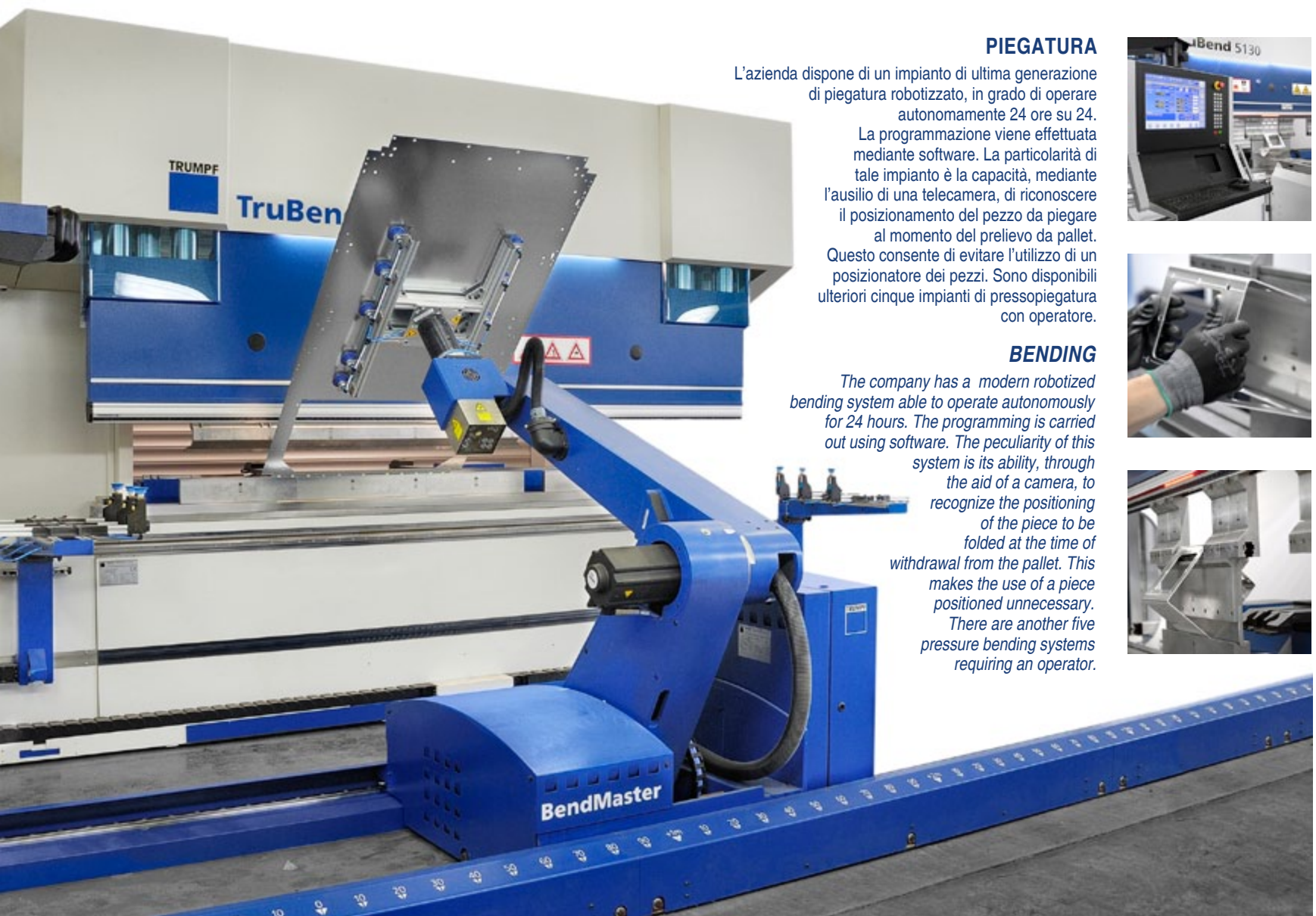


PRODUCTION PLANTS

The basic original choice was to focus on flexible automation. Today, the company has two automated laser cutting systems and a punching machine that are served by two 64-position FMS warehouses. All systems are office programmed by CAD/CAM systems.







PIEGATURA

L'azienda dispone di un impianto di ultima generazione di piegatura robotizzato, in grado di operare autonomamente 24 ore su 24.

La programmazione viene effettuata mediante software. La particolarità di tale impianto è la capacità, mediante l'ausilio di una telecamera, di riconoscere il posizionamento del pezzo da piegare al momento del prelievo da pallet. Questo consente di evitare l'utilizzo di un posizionatore dei pezzi. Sono disponibili ulteriori cinque impianti di pressopiegatura con operatore.

BENDING

The company has a modern robotized bending system able to operate autonomously for 24 hours. The programming is carried out using software. The peculiarity of this system is its ability, through the aid of a camera, to recognize the positioning of the piece to be folded at the time of withdrawal from the pallet. This makes the use of a piece positioned unnecessary.

There are another five pressure bending systems requiring an operator.





SALDATURA

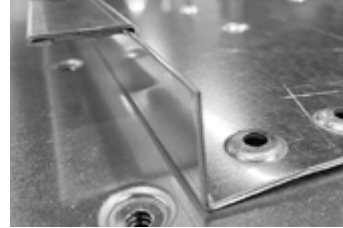
I reparti di saldatura sono due:
uno completamente dedicato alla saldatura di alluminio ed acciaio inox, l'altro dedicato all'acciaio al carbonio.
Su questi materiali vengono eseguite saldature TIG, MIG e MAG da saldatori qualificati secondo le norme
UNI EN ISO 9606-1
UNI EN ISO 9606-2.
Qualifica e continua formazione tecnica sono alla base di questo settore aziendale.
Ad oggi contiamo oltre 260 qualifiche saldatori e più di 80 WPQR.



WELDING

*There are two welding bays: one for aluminum and stainless steel welding and the other for carbon steel. These materials undergo TIG, MIG and MAG welding using licensed welders in conformity with international standards
UNI EN ISO 9606-1
UNI EN ISO 9606-2.
Qualifications and continuous technical training are the bases of this sector.
Nowadays we can count on over 260 welding qualifications and more than 80 WPQR*





ULTERIORI SERVIZI

Le nostre forniture comprendono:

- trattamenti superficiali, per i quali cooperiamo con fornitori affidabili che hanno sostenuto e superato, nel corso degli anni, gli audit dei nostri clienti più esigenti;
- prove/test di tenuta;
- montaggio e all'occorrenza cablaggio.

Inoltre, stiamo lavorando per essere certificati UNI EN 17460 (lavori di incollaggio e sigillatura nei veicoli ferroviari e nei loro componenti) e abbiamo già provveduto alla qualifica del nostro personale a questo scopo.



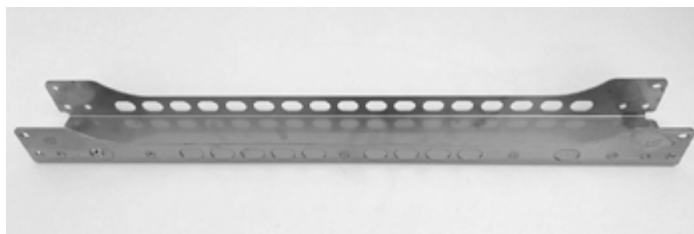
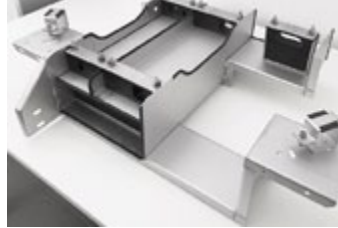
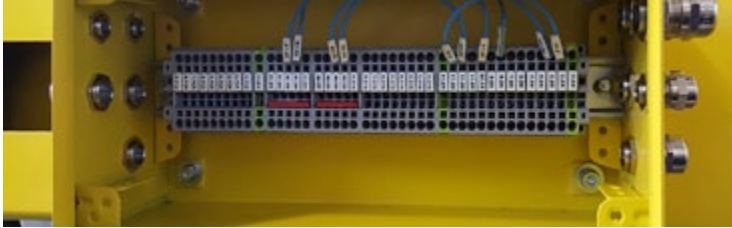
PROCESSING

Our services include:

- *Surface treatments. We collaborate with reliable suppliers who have undergone and passed the audits of our most demanding customers over the years;*
- *Leak tests;*
- *Assembly and wiring as needed.*

Furthermore, we are working towards UNI EN 17460 certification (bonding and sealing work on railway vehicles and their components) and we have already qualified our staff for this purpose.







COLLAUDO

Il reparto collaudo esegue il controllo sul materiale in uscita. Il collaudo dimensionale viene effettuato attraverso l'utilizzo di strumentazione di qualità ed elevate capacità tecniche.



TESTING

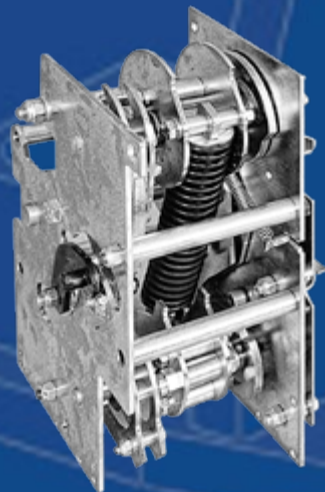
The testing department performs control over the output material. The dimensional inspection is performed through the use of high-quality instrumentation with high technical capabilities.



SETTORI OPERATIVI

L'azienda produce quasi esclusivamente su progetto del cliente che generalmente coincide con il costruttore finale. Il progetto della carpenteria viene spesso definito con il nostro ufficio tecnico, dopodiché i disegni costruttivi vengono sviluppati e programmati per la produzione con l'ausilio di tecnologie CAD/CAM.

L'iter costruttivo usualmente coinvolge le fasi di taglio, pressopiegatura, saldatura e trattamenti superficiali. Settori di riferimento per l'azienda sono il ferroviario, la quadristica civile ed industriale, e la costruzione di macchine automatiche.



OPERATIVE SECTORS

The company almost exclusively works to the design presented by the client, who is usually makes the final product having purchased the metalwork units. The metalwork design is often defined by our technical department, after which the construction drawings are developed and programmed for production with the help of CAD/CAM technology. The construction process usually involves phases of cutting, folding, welding and surface treatments. The company's reference sectors are railways, civil and industrial switchboards and automatic machine manufacturers.



CAMPANELLA

COSTRUZIONI MECCANICHE srl

sede legale

via Fiorentina, 518
51100 Bottegone - Pistoia

altre sedi operative

via Malallevo, 29
51100 Bottegone - Pistoia

via del Redolone, 35
51034 Serravalle Pistoiese (PT)

tel +39 0573 544156

www.campanellacm.com
info@campanellacm.com